

## Референц-лист монтажных работ и услуг

№	Компания	Наименование работ
1	ОАО «ЭНЕРГОПРОМ-Новочеркасский электродный завод»	Ремонт футеровки печи и холодильника, ремонт опор печи $\varnothing 2,2 \times 28$ м, технический аудит в динамике, линейно-инструментальная выверка.  Капитальный ремонт обжиговой печи.  Футеровочные работы - более 2000 м <sup>3</sup> кладки огнеупоров.
2	ООО «ГСД-Р»	Монтаж вращающейся печи $\varnothing 3 \times 60$ м., барабанного холодильника $\varnothing 2,5 \times 25$ м., инструментальная выверка, пусконаладочные работы.
3	«Eesti Energia Olitoostus» AS	Выполнение ремонта барабанного реактора диаметром более 5 метров.  (Инструментальная выверка, шлифовка бандажей, опорных роликов).
4	АО «Кувасайцемент»	Модернизация вращающейся печи $\varnothing 3,6$ м, путем замены унифицированных рекуператоров на рекуператоры из жаропрочной стали (разработка SEMEQ)
5	ООО «Мечел-Материалы»	ТЭО строительства помольно-смесительного комплекса в г. Челябинск производственной мощностью 1,2 млн. тонн цемента в год.
6	ООО «Красноярский цемент»	Участие в реконструкции печи и разработка конструкторской документации с последующей поставкой.
7	ЗАО «ЮКЦ», Кыргызстан	Выполнение комплекса работ по углубленному обследованию и дальнейшему восстановлению методом механической обработки и наладки опорных узлов вращающейся печи $\varnothing 4,0 \times 60$ м.
8	Филиал ОАО «Группа «ИЛИМ» г. Братск	Выполнение реконструкции вращающихся печей №4, №5 и №6 $\varnothing 3,6$ с поставкой оборудования и с участием сервисного департамента SEMEQ

9	<p>Филиал ОАО «Группа «ИЛИМ» г. Усть-Илимск</p>	<p>Восстановление известерегенерационной печи №1: демонтаж-монтаж корпуса ИРП, в том числе опорных станций и главного привода печи. В ходе монтажа был установлен главный привод финской компании KUMERA.</p> <p>Демонтаж-монтаж футеровки и теплообменных устройств.</p> <p>Пуско-наладочные работы и механический пуск печи от главного привода с передачей итогов работы Заказчику.</p> <p>Выполнен комплекс работ по поставке узлов оборудования, их монтажу и пуско-наладке известерегенерационной печи №2 в рамках проекта «Техническое перевооружение ИРП»</p>
10	<p>ООО «Магнитогорский цементно-огнеупорный завод»</p>	<p>Техническое сервисное обслуживание оборудования</p> <p>Выполнение текущих и капитальных ремонтов основного технологического оборудования</p> <p>Изготовление и монтаж металлоконструкций подкрановых балок склада сырья Сырьевого отделения</p>
11	<p>ОАО «Новотроицкий цементный завод»</p>	<p>Модернизация сырьевого отделения путем замены мельницы Ø2,6x13 на мельницу разработки CEMEQ с установкой на существующие фундаменты и увеличением производительности на 20%.</p> <p>Монтаж оборудования по проекту ДСК на карьере завода.</p>
12	<p>АО «Актюбинский завод хромовых соединений»</p>	<p>Комплексные работы по строительству отделения вращающихся печей с разработкой и монтажом вращающейся печи Ø3,6x75 м. с барабанным холодильником Ø2,5x37,45 м. с участием сервисного департамента CEMEQ Minerals.</p>
13	<p>ОАО ПО «Якутцемент»</p>	<p>В ходе ведения проекта «Расширение и реконструкция цементного производства до мощности 500 тыс.тн. клинкера в год» выполнены работы по строительству шламового смесителя, устройству фундаментов под отделение помола, печное отделение, дымовую трубу, дымососа и электрофильтра.</p> <p>Смонтированное оборудование: вращающаяся печь Ø3,6x127 м с рекуператорным холодильником, мельница Ø4x13,5м. с системой замкнутого цикла, электрофильтр, грузоподъемное оборудование, дымовая труба, h=75м, система аспирации, конвейерное оборудование, редуктор ЦТ-2900 для печи.</p>

14	ОАО «Комбинат «Магнезит»	Выполнен комплекс работ по техническому аудиту и восстановлению проектной формы и геометрии опорной цапфы мельницы сухого помола.
15	«COMPANIA GUATEMALTECA DE NIQUEL, S.A.» (Респ. Гватемала)	Проведение технического аудита основного технологического оборудования с выдачей заключения о возможности дальнейшей эксплуатации.  Консалтинг сервисным департаментом CEMEQ по обслуживанию механического оборудования вращающихся печей и сушильных барабанов.  Сервисные работы по обслуживанию вращающейся печи Ø5,5x115м.
16	ООО «ПГ «ФОСФОРИТ»	Монтаж и пуско-наладка барабана-омащивателя БО Ø2,2x5м – 2 шт.
27	АО "Боровичский комбинат огнеупоров" г. Боровичи Новгородская обл.	Модернизация приводов трубных мельниц Ø2,0x10,5 м. Проект полностью разработан и изготовлен специалистами группы компаний CEMEQ, создан новый малогабаритный редуктор ЦТ-2300, привод смонтирован силами сервисного департамента CEMEQ и введен в эксплуатацию. Замена и техобслуживание приводов ЦТ-2300 трубных мельниц 2x10,5м (3 к-та)  Монтаж и пусконаладка технологического оборудования линии обжига пропантов в составе вращающейся печи 3,3x55м, холодильника 3,3x35м, сушильного барабана 2,4x20м  Монтаж и пусконаладка технологического оборудования линии обжига шамота в составе вращающейся печи 4,0x90м и холодильника 3,3x40м
28	ООО «Диамикс»	Выполнение комплекса работ по горячей выверке сушильного барабана Ø2,8x14 м и сушильной печи Ø2,5x40 м. с устранением дефектов опорных узлов методом механической обработки и наладки.
29	ЗАО «БазэлЦемент-Пикалево»	Выполнение комплекса работ по восстановлению опорной цапфы барабанного холодильника методом механической обработки, с сохранением профиля существующего вкладыша скольжения (баббит).
30	ООО «Серебрянский цементный завод»	Выполнение футеровочных работ оборудования, в составе циклонного теплообменника, декарбонизатора, третичного газохода, загрузочной камеры и вращающейся печи Ø4,8x72м. с применением установки для укладки огнеупоров.

31	ООО «Азия Цемент»	Выполнение текущего оперативного ремонта оборудования печной линии и транспорта сырья завода по сухому способу производства цемента.
32	ООО «Кварц-Групп»	Выполнение комплекса работ по восстановлению механической обработкой опорных цапф мельницы Ш-50А с сохранением существующих вкладышей скольжения (баббит).
33	ОАО «Семилукский огнеупорный завод»	Выполнен комплексный ремонт двух технологических линий по производству пропантов. В ходе данного ремонта был проведен капитальный ремонт двух вращающихся печей Ø3 x 53,4м., изготовлено и смонтировано новое технологическое оборудование: слоевой холодильник, элеваторы, роторный загрузчик, заменена часть корпуса, включая бандажный блок, выполнены специальные работы по выверке в "динамике" инструментальным корпусом Semeq Axis и работы по шлифовке опорных узлов.
34	АО «ФосАгро-Череповец»	Шефмонтаж барабана-кондиционера Ø1,6 x 5м – 2 шт.
35	АО «Апатит»	Выполнен капитальный ремонт 2-х комплексов измельчения на АНОФ-3. Капитальный ремонт двух мельниц МШЦ Ø5,5x6,5м и вспомогательного оборудования. Выполнен капитальный ремонт пяти мельниц (МШР Ø3,6x4 и МШР Ø4,5x5) и конвейеро-питателей. Замена дробилки КСД на дробилку Metso GP7 Кап.ремонт мельниц 3,6x4м (2шт) и 4,5x5м (3шт) Техническое перевооружение мельниц 4,5x5м (4шт)
36	ООО «Кварцевые пески»	Выполнение работ по инструментальной выверке и механической наладке сушильного барабана Ø2,5 x15м.
37	ООО «КВАРЦ-НН»	Выполнение работ по инструментальной выверке и механической наладке сушильного барабана Ø2,5 x15м. Выполнение работ по инструментальной выверке и механической наладке сушильного барабана Ø2,5 x15м
38	АО «Лебединский ГОК»	Капитальный ремонт шахтной печи завода ГБЖ

39	«Екатеринбургский асфальтовый завод»	Выполнены работы по инструментальной выверке и механической наладке сушильного барабана Ø2,2 x12м  Выполнены работы по шлифовке опорного узла сушильного барабана Ø2,2x12м
40	ОАО «Сарылах-Сурьма» (УК ООО «ГеоПроМайнинг»)	Демонтаж и монтаж мельницы шаровой с разгрузкой через решетку Ø2,7x3,6 м.
41	ООО «Кералит»	Монтаж шаровой мельницы 1,75x5,75м
42	АО "Невинномысский Азот"	Замена внутренней насадки, двух бандажей и привода сушильного барабана 4,5x35м БГС поз.256  Замена привода сушильного барабана 4,5x35м БГС поз.255
43	ООО «БНЗ – опытное производство»	Комплекс футеровочных работ на оборудовании: кричная печь, газоход, ТВП 3x41м
44	ЗАО "Бурятзолото" с. Ирокинда Респ. Бурятия	Монтаж мельницы МШЦ 2,1x2,2м  Монтаж мельницы МШЦ 2,1x3м
45	ООО "Тардан Голд" Республика Тыва, Рудник Тардан	Монтаж и ПНР мельниц МШЦ 3,2x3,1 (2шт), емкости выщелачивания (чан контактный), радиального сгустителя СЦ-18А2, вспомогательного технологического оборудования с последующей обвязкой трубопроводами.
46	АО "Карельский Окатыш" г. Костомукша Республика Карелия	Поставка, монтаж и пусконаладка оборудования линии по обработке окатышей
47	ПАО «Гайский ГОК» (ООО «ПСО «Алтай»)	Изготовление и монтаж пастовых сгустителей диаметром 24м DeepBed (2шт).
48	ПАО "Челябинский Цинковый Завод" г. Челябинск Челябинская обл.	Работы по выверке вращающихся агрегатов вельц-цеха ПАО «ЧЦЗ», в том числе вельц-печей №1, №2, №3, №4, №5, №6, охладительного барабана и шаровой мельницы
49	ООО "ОМИА Урал" п. Субутак Челябинская обл.	Диагностика шаровой мельницы SEMTEC 3,2x6,0м с предоставлением отчета и выдачей рекомендаций
50	SCHWENK Latvija SIA, г. Броцены, Латвия	Ремонт цапф мельницы 2,6x13м в составе: ремонт галтели, наплавка, проточка, шабровка, выверка

51	АО "Звезда" Республика Саха (Якутия)	Поставка, шефмонтаж и пуско-наладка Линии сушки сурьмяного концентрата с Сушильным барабаном 1x4м
52	ПАО "Магнитогорский Metallургический Комбинат"	Выполнение текущих и капитальных ремонтов основного технологического, энергетического оборудования, в том числе:  Капитальный ремонт нагревательной печи №2 Стана 2350 ПТЛ  Капитальный ремонт стана 2500 ЛПЦ-4  Ремонт сушильной камеры №2 ЗАО "МЗПВ"
53	АО "РУСАЛ Саяногорск" Республика Хакасия г. Саяногорск	Поставка, шефмонтаж и пуско-наладка Дробилки конусной КСД-1200
54	ООО «НЛМК-Урал Сервис» г. Ревда Свердловская область	Ремонт резервуара НФС-1 Энергетического цеха АО "НЛМК-Урал" г. Ревда

**Данный референц-лист составлен по состоянию на апрель 2020г.  
Общий объем смонтированного оборудования составил 17 410 тонн.**

