

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Цемек Минералс». ОГРН: 1077847142658.

Место нахождения и фактический адрес: улица Кирова, дом 114, литер Б, помещение 2, город Магнитогорск, Челябинская область, Российская Федерация, 455007. Номер телефона: +7 (3519) 22-81-49. Адрес электронной почты: office@cemeq.ru
в лице генерального директора Кремнева Павла Алексеевича

заявляет, что

Аппараты теплообменные кожухотрубчатые горизонтальные и вертикальные, работающие под давлением не более 21 МПа (210 кг/см²), рабочие среды газ, газ и жидкость, жидкость, группы сред 1 и 2, категории оборудования 1 и 2 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013: с неподвижными трубными решетками (тип «Н»), с неподвижными трубными решетками и температурным компенсатором на кожухе (тип «К»), с плавающей головкой (тип «П»), с U-образными трубами (тип «У»), с паровым пространством (испарители) (типы «ИП», «ИУ»), с плавающей головкой и компенсатором на ней (тип «ПК») и трубные пучки к ним.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Цемек Минералс»

Место нахождения и фактический адрес: улица Кирова, дом 114, литер Б, помещение 2, город Магнитогорск, Челябинская область, Российская Федерация, 455007. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Трудовая, дом 2/1, город Октябрьский, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 452615.

продукция изготовлена в соответствии с

ТВЕЦ.061639.002 ТУ "Аппараты теплообменные и трубные пучки к ним. Технические условия"

код ТН ВЭД ЕАЭС 8419 50 000 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

1. ТВЕЦ.061639.002 ТУ;
 2. Паспорт сосуда, работающего под давлением;
 3. Обоснование безопасности ТВЕЦ.061639.002 ОБ;
 4. Руководство по эксплуатации 1-799.00.000.0.0 РЭ;
 5. Расчет на прочность 2-790.00.000.0.0 РР;
 6. Сборочный чертеж 2-790.00.000.0.0 СБ;
 7. Схема контроля сварных соединений неразрушающими методами;
 8. Акт № 27 от 19.03.2018 визуального и (или) измерительного контроля качества сварных швов в процессе сварки соединения; заключение № 229 от 10.04.2018 по ультразвуковому контролю качества сварных соединений; акт № 116 от 20.03.2018 визуального и (или) измерительного контроля; заключение № 233 от 20.03.2018 по капиллярному контролю качества сварных соединений; акт о проведении пневматических испытаний от 09.04.2018; акты №№ 559, 560 от 10.04.2018 о проведении гидравлического испытания; акт № 390 от 11.04.2018 о результатах испытаний грузоподъемных строповых устройств; акт проведения контрольной проверки размеров от 12.04.2018; акт № 593 от 13.04.2018 на приемку наружного покрытия.
 9. Протоколы испытаний №№ 1066, 1068 от 27.02.2018 Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов Общества с ограниченной ответственностью «Научно-технический центр экспертиза, диагностика, освидетельствование», аттестат аккредитации № RA.RU.21ГС01;
 10. Сертификаты качества на материалы и комплектующие изделия
- Схема декларирования 1д.

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия", ГОСТ 31842-2012 "Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования". Условия хранения, срок хранения без переконсервации и назначенный срок службы в соответствии с технической документацией предприятия-изготовителя.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации 24.04.2018 включительно.


(подпись)



генеральный директор
Кремнев Павел Алексеевич

(ФИО заявителя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.MH10.B.01050

Дата регистрации декларации о соответствии 24.04.2018